

Technische Daten				Gewichte/Spulen				
Querschnitt des Leiters	Anzahl der Drähte x Draht-Ø (mm)	AWG-Nr.	max. Leiterwiderstand bei 20 °C / km	max. Betriebsspannung Prüfspannung	max. Strombelastbarkeit bei 50 °C Umgebungstemperatur	100 m wiegen ca.	500 m wiegen einschließlich Spule ca.	Größe der Kunststoff- Normspule
0,14 mm ²	7 x 0,16	26	142 Ω	500/1200 V	6,0 A	210 g	1,2 kg	K 160
0,22 mm ²	7 x 0,20	24	88 Ω	900/2500 V	8,5 A	360 g	2,0 kg	K 160
0,56 mm ²	7 x 0,32	20	34 Ω	900/2500 V	12,0 A	740 g	3,8 kg	K 160

Temperaturbereich:

in Ruhe: - 40°C bis + 90°C
in Bewegung: - 10°C bis + 90°C

Wandstärke:

LiH AWG 26 = 0,25 mm
LiH AWG 24 = 0,40 mm
LiH AWG 20 = 0,40 mm

Flammwidrigkeit

Gemäß IEC 60332.2.2; halogenfreie Litzen haben deutlich verbesserte Eigenschaften im Brandfall, die Isoliermaterialien beinhalten keine Halogene oder andere Werkstoffe, die im Falle eines Brandes korrosiv wirkende Gase abspalten könnten; Menschenleben und Umwelt werden geschützt.

Mechanische Eigenschaften

Biegeradius: festverlegt = 4 x Außen - ø
freibeweglich = 6 x Außen - ø

Einsatz


- in trockenen Räumen, zur Verdrahtung von Leuchten, Geräten und Schaltanlagen,
- in Gebäuden mit hoher Personenkonzentration,
- in Verkehrsmitteln

Das Isolationsmaterial:

TI 6 nach DIN EN 50363-7, HJ2 nach VDE 0207 T23

Wichtige Daten		Nettopreise einschließlich Kupfer			Farben		
Querschnitt /AWG-Nr.	Ø der isolierten Litze in mm	in Euro per 100 Meter bei Abnahme (je Farbe) von			Bestelldaten (bitte um die Farbe ergänzen)	meist vorrätige Farben	
		1 m kostet	Aufmachung: 100 m-Ringe ab 100 m	Aufmachung: 500 m-Spulen ab 500 m			ab 5000 m
0,14 mm ² AWG 26	1,0	0,26	19,20	13,00	9,90	LiH AWG 26	Nr. Farbe
0,22 mm ² AWG 24	1,4	0,31	25,20	15,60	12,60	LiH AWG 24	11 schwarz
0,56 mm ² AWG 20	1,8	0,44	35,20	22,00	17,60	LiH AWG 20	22 weiß

Bitte vermerken Sie bei Aufträgen ab 500 m ob wir 500m-Spulen oder 100 m-Ringe liefern sollen.



Schneid - Klemm - Technik (IDC)

Die Schneid-Klemm-Technik (IDC = Insulation Displacement Connection) ist eine lötfreie Anschluss-technik. Bei diesem Verfahren wird in einem Arbeitsgang die Isolierung durchgeschnitten und gleichzeitig in den U- oder V- förmigen Kontakt geklemmt. Das Abisolieren und Vorverzinne des Leiters entfällt. Um eine einwandfreie Verbindung zu erhalten, können nur sauber verseilte Litzen, 7- oder 19-drähtig wie nach VDE 0881, verwendet werden. Die herkömmlichen gewürgten Litzen nach VDE 0812 sind nicht geeignet.

Unsere Litzen sind mit thermoplastischen Elastomeren (TPE) TI 6 modifiziert isoliert.
Shorehärte A: 88, gemäß DIN 53 505 3 Sek./20°C.

